

# Phonal Comprimidos

## COMPOSICIÓN

Por comprimido:

Neomicina (DCI) (sulfato) .....	2,5	mg
Polimixina B (DCI) (sulfato) .....	1000	UI
Bacitracina (DCI) .....	100	UI
Benzocaina (DCI) .....	1	mg

Excipientes:

Sacarosa .....	0,66	g
Sacarina sódica, fosfato sódico monobásico anhidro, celulosa microcristalina, estearato magnésico, polivinilpirrolidona K-30 y esencia de hierbabuena, c.s.		

## PROPIEDADES

Phonal asocia a su composición una triada antibiótica que ejerce una rápida esterilización de la flora patógena bucal laringofaríngea y un anestésico, que produce alivio inmediato de la sensación dolorosa.

## INDICACIONES

Prevención y tratamiento de procesos bacterianos y flogísticos buco-faríngeos. Laringitis. Afonía. Faringoamigdalitis. Infecciones superficiales de boca y garganta.

## POSOLOGÍA

Un comprimido cada 2-3 horas, dejando desleír en la boca y sin masticar.

## CONTRAINDICACIONES Y PRECAUCIONES

Hipersensibilidad a cualquiera de sus componentes.

## ADVERTENCIAS

Se informa a los deportistas que este medicamento contiene benzocaina, que puede establecer un resultado analítico de control de dopaje como positivo.

### Advertencia sobre excipientes:

Este medicamento contiene 0,66 g de sacarosa por comprimido, lo que deberá ser tenido en cuenta en pacientes con intolerancia hereditaria a la fructosa, problemas de absorción de glucosa/galactosa, deficiencia de sacarasa-isomaltasa y pacientes diabéticos.

### IMPORTANTE PARA LA MUJER:

Si está usted embarazada o cree que pudiera estarlo, consulte a su médico antes de tomar este medicamento. El consumo de medicamentos durante el embarazo puede ser peligroso para el embrión o el feto y debe ser vigilado por su médico.

**INCOMPATIBILIDADES**

No se han descrito.

**INTERACCIONES**

No se han descrito.

**EFFECTOS SECUNDARIOS**

No se han descrito.

**INTOXICACIÓN Y SU TRATAMIENTO**

No se han descrito.

En caso de sobredosis o ingestión accidental, acudir a un centro médico y/o consultar al Servicio de Información Toxicológica, teléfono 91-562 04 20, indicando el producto y la cantidad ingerida.

**PRESENTACIÓN**

Envase de 10 comprimidos.

**LOS MEDICAMENTOS DEBEN MANTENERSE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**



**LABORATORIO REIG JOFRÉ, S.A.**

Avda. Gran Capità, 10  
08970 Sant Joan Despí (Barcelona)

3389-01